

E-Titan AG  
Heidenacherstrasse 27  
6212 St. Erhard  
Schweiz



# Technisches Datenblatt

E-TITAN WALLBOX DC 30 - 60 KW



## Eigenschaften:

E-Titan Wallbox DC ist eine professionelle, zweipositionale DC-Ladestation (Gleichstrom), die für das Laden von Elektrofahrzeugen konzipiert wurde. Die Ladestation ist mit ein oder zwei Ladepunkten im CCS-2 Combo-Standard ausgestattet, die eine hohe Ladeleistung von bis zu 60 kW (je nach Version) bieten. Das Gerät ermöglicht eine dynamische Leistungsaufteilung während des gleichzeitigen Ladens von zwei Fahrzeugen. Dank der integrierten, 5 Meter langen Kabel ist das Laden sowohl bequem als auch ergonomisch.

Die Ladestation verfügt standardmäßig über ein integriertes (statisches) Lastmanagement. Dieses verteilt die verfügbare elektrische Leistung fest nach definierten Vorgaben, sodass das Stromnetz vor Überlastung geschützt wird und alle angeschlossenen Fahrzeuge zuverlässig versorgt werden.

Optional kann die Anlage um ein dynamisches Lastmanagement erweitert werden. Dieses passt die Ladeleistung in Echtzeit an den aktuellen Energieverbrauch des gesamten Gebäudes an. So wird die Netzkapazität noch effizienter genutzt und Lastspitzen werden aktiv vermieden.

## Allgemeine Infos:

- Hohe Leistung bis zu 60 kW DC
- Eingangsspannung 400VAC  $\pm 10\%$  50Hz/60Hz
- Ausgangsstrom an den Anschlüssen bis zu 200A
- Schnittstelle in Form eines LCD-Touchscreens
- LED-Anzeige zur Statusinformation
- Version mit zwei oder einem CCS-2-Ladeanschlüssen
- Verfügbar in ISO 15118 Plug & Charge
- RFID-Autorisierung, mobile App, Zahlungsterminal
- Integration mit CCMS-System OCPP 1.6J / 2.0.1
- Widerstandsfähigkeit auf IP55/IK10 Niveau
- Betriebstemperatur von  $-30^{\circ}\text{C}$  bis  $+55^{\circ}\text{C}$

Unsere Ladestation ist ein leistungsstarkes und zuverlässiges Ladesystem für den effizienten Betrieb. Ihr robustes Stahlgehäuse integriert alle notwendigen Komponenten, darunter Stromversorgungsgeräte, Leistungs-Module, Kabel und Ladeanschlüsse.

Ein wesentliches Merkmal ist die Autorisierung von Ladevorgängen mittels RFID-Karten. Dies ermöglicht eine einfache und sichere Freigabe der Ladestation für berechtigte Nutzer, sei es für private, geschäftliche oder öffentliche Anwendungen. Nutzer können ihre Fahrzeuge durch einfaches Auflegen der RFID-Karte authentifizieren, wodurch unbefugte Nutzung verhindert wird.

Durch die Backend-Anbindung lassen sich Ladevorgänge in Echtzeit überwachen und verwalten. Die Unterstützung von OCPP (Open Charge Point Protocol) ermöglicht eine Hersteller unabhängige Integration in bestehende Abrechnungssysteme und eine effiziente Fernwartung.

Ausgestattet mit modernster Technik bietet die E-Titan Wallbox DC Ladestation eine unkomplizierte Zahlungsabwicklung. Dank der Integration einer Vielzahl von Zahlungsterminals (wie Nayax Vpos Touch, PAX und weiteren) eine schnelle und unkomplizierte Zahlungsabwicklung. Das Terminal unterstützt Zahlungen mit den gängigsten Zahlungsmethoden, darunter Visa, MasterCard, Twint, sowie modernen Optionen. Diese Lösung ermöglicht es dem Fahrer, das Laden unmittelbar nach dem Parken zu starten, ganz ohne Registrierung in einer mobilen App. Der gesamte Prozess ist vollautomatisiert und benutzerfreundlich gestaltet. Die DC-Ladestation vereint höchste Sicherheit, Effizienz und Benutzerfreundlichkeit in einem kompakten Design. Sie kann sowohl an der Wand als auch auf einem Standfuß (E-Titan Stand DC) installiert werden und ist in vier Varianten erhältlich: mit einem oder zwei Ladekabeln und einer Leistung von 30 kW oder 60 kW.

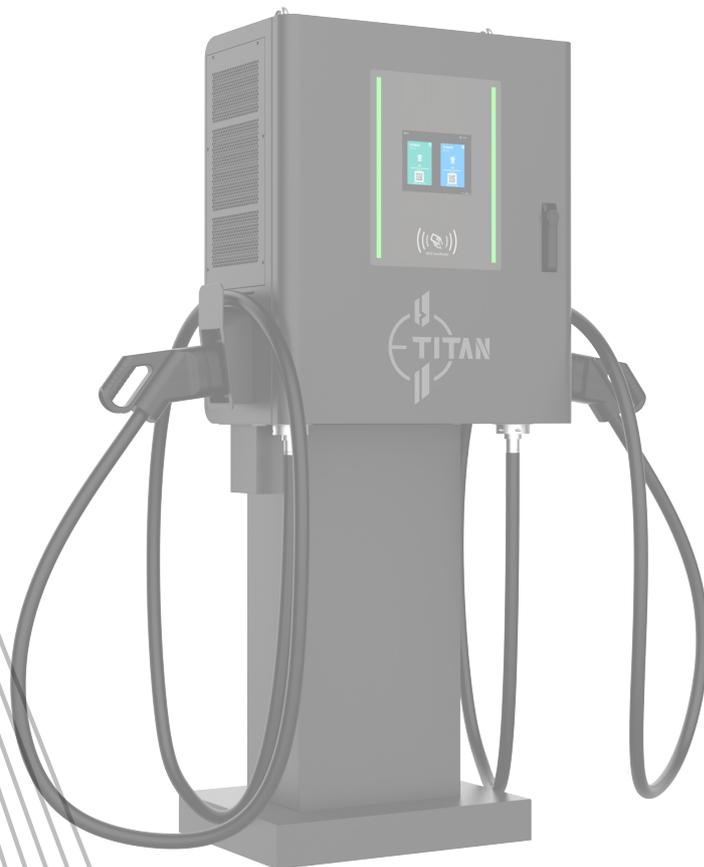
Für maximale Sicherheit ist die Ladestation mit einem Überspannungsschutzgerät (SPD), Überstromschutzschaltern (MCCB) sowie Fehlerstromschutzschaltern (RCD Typ A) ausgestattet. LED-Anzeigen informieren zuverlässig über den aktuellen Betriebsstatus.

Dank ihrer flexiblen Installationsoptionen und der leistungsstarken Technologie ist die DC-Ladestation eine ideale Lösung für öffentliche, gewerbliche und private Ladeinfrastrukturen.

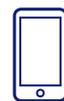
## Technische Daten:

Modell	E-Titan Wallbox DC 30 kw / 60 kw
Installationsort	Innen / Aussen
Gehäuse	Pulverbeschichteter Stahl
Abmessungen (H x B x T)	770x690x355
Gewicht	je nach Ausstattung / Modell
Installationsmethode	Bodenmontage / Wandmontage
Länge des Ladekabels	≥ 4,75 m (7m Optional)
Ladestecker	CCS-2 Combo / CHAdeMO (je nach Version 2x)
Stromversorgungssysteme	TN-S
Eingangsspannung	3L-N-PE 400VAC ±10%
Anschlussleistung	30 kw / 60 kw
Frequenz	50Hz / 60Hz
Nennleistung	30 kw / 60 kw
Ausgangsspannung	200-1000 V
Ausgangsstrom	100A / 200A
Wirkungsgrad	≥ 96%
Leistungsfaktor	≥ 0,99
Interface	8" LCD-Touchscreen IK08
Informationsanzeigen	LED (grün, rot, gelb)
RFID-Leser	ISO/IEC 14443
Energiezähler	Integriert
Zahlungsterminal	Optional - Nayax Vpos Touch, PAX IM30 und weitere
Normen	CE, IEC/EN 61851-1, IEC/EN 61851-21, IEC/EN 61851-23, IEC/EN 61851-24, IEC/EN 62196-1, IEC/EN 62196-2, IEC/EN 62196-3
Lastmanagement	Integriertes Dynamisches Lastmanagement
Netzwerk	Ethernet, 4G, WLAN
OCPP	OCPP 1.6J / 2.0.1 (je nach Ausstattung)
Kommunikationsprotokoll	Modbus RS-485 , Modbus TCP
Betriebstemperatur	-30° C ~ +55° C
Luftfeuchtigkeit	5% ~ 95%
Höhe über dem Meeresspiegel	< 2000 m
Schutzklasse	IP55 / IK10
Kühlung	Ventilatoren
Schutzvorrichtungen	Not-Aus-Schalter, Überstromschutz mit Fehlerstromschutzschalter RCD Typ A (MCCB), Überspannungsschutz (SPD), Halbleitersicherungen DC, Erdungskontrolle, Überhitzungsschutz, Isolationsüberwachung
Gewährleistung	3 Jahre

E-Titan AG  
Heidenacherstrasse 27  
6212 St. Erhard  
Schweiz



info@etitan.ch



+41 41 492 50 00

