

E-Titan AG
Heidenacherstrasse 27
6212 St. Erhard
Schweiz



Technisches Datenblatt

E-TITAN PULSAR





Eigenschaften:

Die E-Titan Pulsar 480–1600 kW ist eine modulare High-Power-Ladestation für Elektrofahrzeuge und wurde speziell für Hochleistungsanwendungen in öffentlichen und gewerblichen Ladeinfrastrukturen entwickelt. Dank des skalierbaren Aufbaus mit 480-kW-Power-Cabinets lässt sich die Gesamtleistung flexibel auf bis zu 1600 kW erweitern.

Jedes Cabinet ist mit 40-kW-Leistungsmodulen bestückt, wodurch die Station eine hohe Betriebssicherheit und einfache Wartung bietet. Eine Cabinet-Einheit kann bis zu sechs Luftkühlungs-Dispenser gleichzeitig versorgen. Alternativ lassen sich mehrere Single-Dispenser zu Dual-Dispensern kombinieren oder in leistungsstarke Liquid-Cooling-Dispenser umwandeln, die Ladeleistungen bis zu 600 A ermöglichen.

Die intelligente Energie- und Lastverteilung sorgt für maximale Effizienz. Standardmäßig ist ein dynamisches Lastmanagement integriert, das die verfügbare Leistung optimal auf die angeschlossenen Fahrzeuge verteilt. Dadurch wird die Netzkapazität effizient genutzt. Lastspitzen werden reduziert und ein stabiler Betrieb gewährleistet.

Allgemeine Infos:

- Hohe Ladeleistung: 480–1600 kW DC, modular erweiterbar
- Eingangsspannung 400VAC $\pm 10\%$ 50Hz/60Hz
- Maximalstrom: bis 600 A (Liquid-Cooling-Dispenser)
- Schnittstelle: 7" Touchscreen je Dispenser
- Kommunikation: OCPP 1.6J / 2.0.1, ISO 15118 Plug & Charge
- RFID-Autorisierung, mobile App, Zahlungsterminal
- Integration mit CCMS-System OCPP 1.6J / 2.0.1
- Widerstandsfähigkeit auf IP55/IK10 Niveau
- Betriebstemperatur von -30°C bis $+55^{\circ}\text{C}$
- Sicherheitsausstattung: RCCB Typ B, MCCB, SPD, Kurzschluss-, Unter-/Überspannungsschutz, Erdungskontrolle, Überhitzungs- und Isolationsüberwachung, Not-Aus-Schalter

Für höchste Zukunftssicherheit ist die Station vollständig kompatibel mit OCPP 1.6J / 2.0.1, unterstützt ISO 15118 Plug & Charge sowie zahlreiche Authentifizierungs- und Zahlungsmethoden (RFID, App, QR-Code, Kreditkarte). Darüber hinaus ermöglicht die Integration mit Solar- und Batteriespeichersystemen den effizienten Einsatz erneuerbarer Energien und die Optimierung des Eigenverbrauchs.

Das robuste Edelstahlgehäuse (Schutzklasse IP55) gewährleistet zuverlässigen Betrieb bei allen Wetterbedingungen. Mit einer Betriebstemperatur von -30°C bis $+55^{\circ}\text{C}$ ist die E-Titan Pulsar für den weltweiten Einsatz ausgelegt und bietet eine zukunftssichere High-Power-Ladelösung für Flotten, Ladeparks und Ultra-Fast-Charging-Anwendungen.

Ausgestattet mit modernster Technik ermöglicht die E-Titan Pulsar eine komfortable und sichere Zahlungsabwicklung. Dank der Integration gängiger Zahlungsterminals (z. B. Nayax Vpos Touch, PAX) werden Zahlungen mit Visa, MasterCard, Twint und weiteren Methoden unterstützt. So können Fahrer den Ladevorgang direkt nach dem Parken starten, ganz ohne vorherige App-Registrierung. Der gesamte Prozess ist vollautomatisiert und benutzerfreundlich gestaltet.

Serienmäßig ist die Pulsar mit einem MID-konformen Energiezähler ausgestattet, der eine präzise Erfassung der Ladevorgänge gewährleistet und sie ideal für Abrechnungszwecke in öffentlichen und gewerblichen Ladeinfrastrukturen macht. Für maximale Sicherheit sorgen Überspannungsschutzgeräte (SPD), Überstromschutzschalter (MCCB) und Fehlerstromschutzschalter (RCCB Typ B).

Das integrierte 7-Zoll-Touch-Display zeigt nicht nur Ladeanweisungen, sondern auch wichtige Echtzeit-Parameter wie Batterieladestand, Spannung, Stromstärke und Restladezeit. Ergänzt durch klare LED-Statusanzeigen wird jederzeit eine transparente und intuitive Bedienung gewährleistet.



Technische Daten: E-Titan Pulsar Power Cabinets

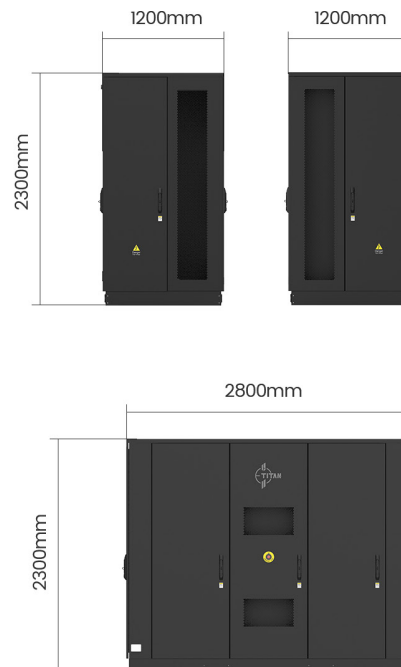


Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.

Modell	E-Titan Pulsar Power Cabinets	
Typ	480kW	g60kW
Gehäuse	Pulverbeschichteter Edelstahl	Pulverbeschichteter Edelstahl
Abmessungen (H x B x T)	1937x985x1029	1937x2058x1029
Gewicht	je nach Ausstattung	je nach Ausstattung
Installationsmethode	Bodenmontage	Bodenmontage
Max Dispenser	6	12
Mindestleistung	40kW	40kW
Stromversorgungssysteme	TN-S	TN-S
Eingangsspannung	3L-N-PE 400VAC ±10%	3L-N-PE 400VAC ±10%
Anschlussleistung / Strom	480 kW / 745A	960 kW / 1490A
Frequenz	50Hz / 60Hz	50Hz / 60Hz
Ausgangsspannung	200-1000 V	200-1000 V
Wirkungsgrad	≥ 95%	≥ 95%
Leistungsfaktor	≥ 0,98	≥ 0,98
Normen	CE, EN IEC 61851-1, EN IEC 61851-23, EN 301 489-1/-52, EN 301908-1/-13, EN 62311 L TE 8 Band EN 61000-6 Serie EN IEC 61851-21-2	CE, EN IEC 61851-1, EN IEC 61851-23, EN 301 489-1/-52, EN 301908-1/-13, EN 62311 L TE 8 Band EN 61000-6 Serie EN IEC 61851-21-2
Lastmanagement	Integriertes Dynamisches Lastmanagement	Integriertes Dynamisches Lastmanagement
Netzwerk	Ethernet, 4G	Ethernet, 4G
OCPP	OCPP 1.6J / 2.0.1 (je nach Ausstattung)	OCPP 1.6J / 2.0.1 (je nach Ausstattung)
Kommunikationsprotokoll	Modbus RS-485 , Modbus TCP	Modbus RS-485 , Modbus TCP
Betriebstemperatur	-30° C ~ +55° C	30° C ~ +55° C
Luftfeuchtigkeit	5% ~ 95%	5% ~ 95%
MCS	Ready	Ready
Höhe über dem Meeresspiegel	< 2000 m	< 2000 m
Schutzklasse	IP55 / IK10	IP55 / IK10
Kühlung	Ventilatoren	Ventilatoren
Gewährleistung	3 Jahre	3 Jahre



Technische Daten: E-Titan Pulsar Power Cabinets

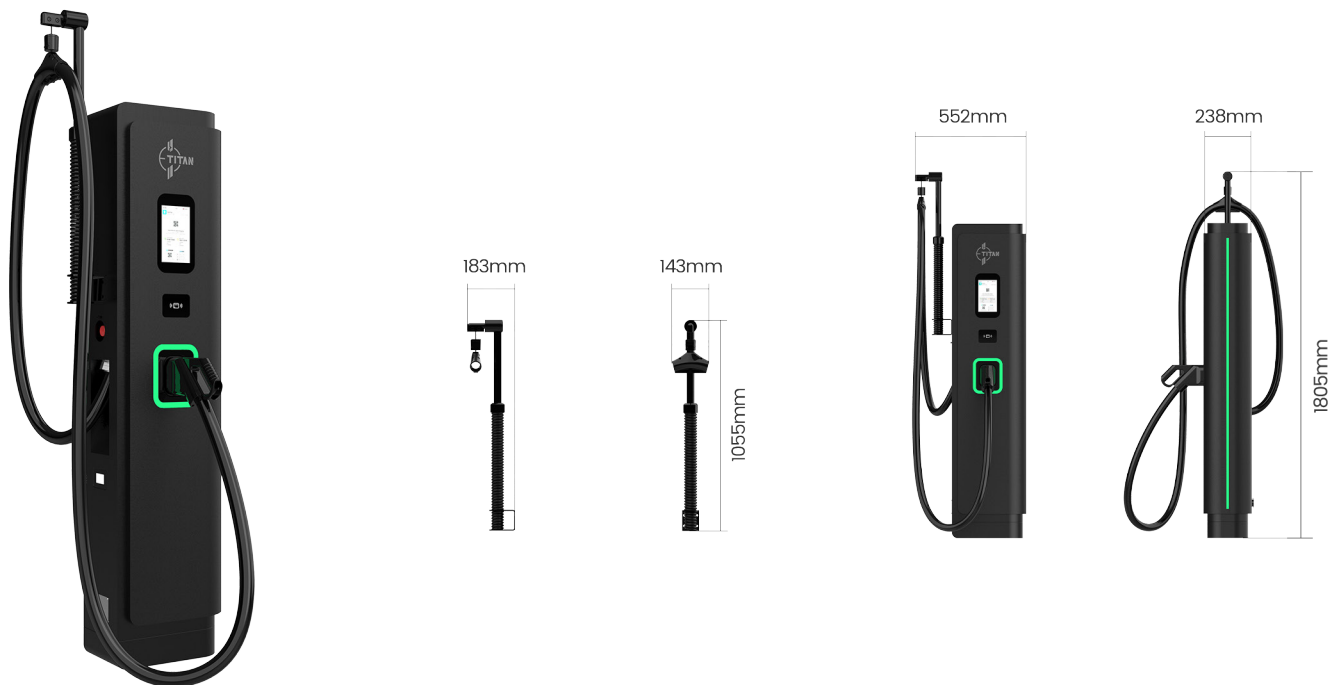


Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.

Modell	E-Titan Pulsar Power Cabinets	
Typ	1280kW	1600kW
Gehäuse	Pulverbeschichteter Edelstahl	Pulverbeschichteter Edelstahl
Abmessungen (H x B x T)	2300x2800x1200	2300x2800x1200
Gewicht	je nach Ausstattung	je nach Ausstattung
Installationsmethode	Bodenmontage	Bodenmontage
Max Dispenser	16	20
Mindestleistung	80kW	80kW
Stromversorgungssysteme	TN-S	TN-S
Eingangsspannung	3L-N-PE 400VAC ±10%	3L-N-PE 400VAC ±10%
Anschlussleistung / Strom	1280 kW / 1850A	1600 kW / 2320A
Frequenz	50Hz / 60Hz	50Hz / 60Hz
Ausgangsspannung	150-1000 V	150-1000 V
Wirkungsgrad	≥ 95%	≥ 95%
Leistungsfaktor	≥ 0,98	≥ 0,98
Normen	CE, EN IEC 61851-1, EN IEC 61851-23, EN 301 489-1/-52, EN 301908-1/-13, EN 62311 L TE 8 Band EN 61000-6 Serie EN IEC 61851-21-2	CE, EN IEC 61851-1, EN IEC 61851-23, EN 301 489-1/-52, EN 301908-1/-13, EN 62311 L TE 8 Band EN 61000-6 Serie EN IEC 61851-21-2
Lastmanagement	Integriertes Dynamisches Lastmanagement	Integriertes Dynamisches Lastmanagement
Netzwerk	Ethernet, 4G	Ethernet, 4G
OCPP	OCPP 1.6J / 2.0.1 (je nach Ausstattung)	OCPP 1.6J / 2.0.1 (je nach Ausstattung)
Kommunikationsprotokoll	Modbus RS-485, Modbus TCP	Modbus RS-485, Modbus TCP
Betriebstemperatur	-30° C ~ +55° C	30° C ~ +55° C
Luftfeuchtigkeit	5% ~ 95%	5% ~ 95%
MCS	Ready	Ready
Höhe über dem Meeresspiegel	< 2000 m	< 2000 m
Schutzklasse	IP55 / IK10	IP55 / IK10
Kühlung	Ventilatoren	Ventilatoren
Gewährleistung	3 Jahre	3 Jahre



Technische Daten: E-Titan Pulsar Luft gekühlter Dispenser Bodenmontage



Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.

Modell	E-Titan Pulsar Luft gekühlte Dispenser
Typ	400kW BO / 250kW BO
Gehäuse	Pulverbeschichteter Edelstahl
Abmessungen (H x B x T)	1805 x 552 x 238
Gewicht	je nach Ausstattung
Installationsmethode	Bodenmontage
Länge des Ladekabels	5m (Optional längere Varianten)
Ladestecker	CSS2, CHAdeMO
Nennleistung	400kW / 250kW
Ausgangsspannung	150 - 1000 V
Ausgangsstrom	400A / 250A
Interface	7" LCD-Touchscreen
Informationsanzeigen	LCD/ LED
RFID-Leser	ISO/IEC 14443
Energiezähler	MID
Zahlungsterminal	RFID / Optional POS
Normen	CE, EN IEC 61851-1, EN IEC 61851-23, EN 61000-6 Series, EN IEC 61851-21-2, EN 301 489-1/-3, EN 300 330, EN 62479 RFID
Lastmanagement	Integriertes Dynamisches Lastmanagement
Netzwerk	Ethernet
Protokolle	OCPP 1.6J & (OCPP 2.0.1 Full support), GB/T 27930, CHAdeMO 2.0, ISO15118 (PnC & EIM), DIN70121
Betriebstemperatur	-30° C ~ +55° C
Luftfeuchtigkeit	5% ~ 95%
Schutzklasse	IP55 / IK10
Höhe über dem Meeresspiegel	<2000m
Kühlung	Ventilatoren
Gewährleistung	3 Jahre



Technische Daten: E-Titan Pulsar Luft gekühlter Dispenser Wand u. Deckenmontage



Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.

Modell	E-Titan Pulsar Luft gekühlte Dispenser
Typ	400kW WD / 250kW WD
Gehäuse	Pulverbeschichteter Edelstahl
Abmessungen (H x B x T)	910 x 558 x 284
Gewicht	je nach Ausstattung
Installationsmethode	Wand und Deckenmontage
Länge des Ladekabels	5m / 7 m (Optional längere Varianten)
Ladestecker	CSS2, CHAdeMO
Nennleistung	400kW / 250kW
Ausgangsspannung	150 - 1000 V
Ausgangsstrom	400A / 250A
Interface	7" LCD-Touchscreen
Informationsanzeigen	LCD/ LED
RFID-Leser	ISO/IEC 14443
Energiezähler	MID
Zahlungsterminal	RFID / Optional POS
Normen	CE, EN IEC 61851-1, EN IEC 61851-23, EN 61000-6 Series, EN IEC 61851-21-2, EN 301 489-1/-3, EN 300 330, EN 62479 RFID
Lastmanagement	Integriertes Dynamisches Lastmanagement
Netzwerk	Ethernet
Protokolle	OCPP 1.6J & (OCPP 2.0.1 Full support), GB/T 27930, CHAdeMO 2.0, ISO15118 (PnC & EIM), DIN70121
Betriebstemperatur	-30° C ~ +55° C
Luftfeuchtigkeit	5% ~ 95%
Schutzklasse	IP55 / IK10
Höhe über dem Meeresspiegel	<2000m
Kühlung	Ventilatoren
Gewährleistung	3 Jahre

Technische Daten: E-Titan Pulsar Luft gekühlter Dual Dispenser Bodenmontage

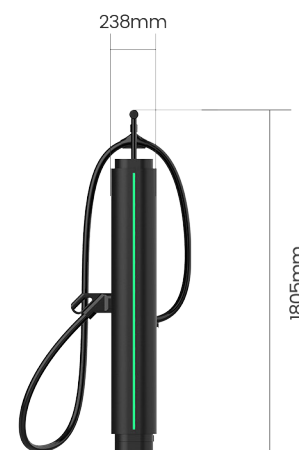
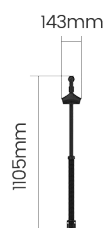


Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.

Modell	E-Titan Pulsar Luft gekühlte Dual Dispenser
Typ	2x 400kW DBO / 2x 250kW DBO
Gehäuse	Pulverbeschichteter Edelstahl
Abmessungen (H x B x T)	2000 x 728 x 651
Gewicht	je nach Ausstattung
Installationsmethode	Bodenmontage
Länge des Ladekabels	5m / 7 m (Optional längere Varianten)
Ladestecker	CSS2, CHAdeMO
Nennleistung	400kW / 250kW
Ausgangsspannung	150 - 1000 V
Ausgangsstrom	400A / 250A
Interface	7" LCD-Touchscreen
Informationsanzeigen	LCD/ LED
RFID-Leser	ISO/IEC 14443
Energiezähler	MID
Zahlungsterminal	RFID / Optional POS
Normen	CE, EN IEC 61851-1, EN IEC 61851-23, EN 61000-6 Series, EN IEC 61851-21-2, EN 301 489-1/-3, EN 300 330, EN 62479 RFID
Lastmanagement	Integriertes Dynamisches Lastmanagement
Netzwerk	Ethernet
Protokolle	OCPP 1.6J & (OCPP 2.0.1 Full support), GB/T 27930, CHAdeMO 2.0, ISO15118 (PnC & EIM), DIN70121
Betriebstemperatur	-30° C ~ +55° C
Luftfeuchtigkeit	5% ~ 95%
Schutzklasse	IP55 / IK10
Höhe über dem Meeresspiegel	<2000m
Kühlung	Ventilatoren
Gewährleistung	3 Jahre



Technische Daten: E-Titan Pulsar Flüssigkeit gekühlter Dispenser Bodenmontage



Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.

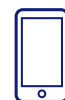
Modell	E-Titan Pulsar Flüssigkeit gekühlter Dispenser
Typ	500kW B
Gehäuse	Pulverbeschichteter Edelstahl
Abmessungen (H x B x T)	1805 x 813 x 238
Gewicht	je nach Ausstattung
Installationsmethode	Bodenmontage
Länge des Ladekabels	5m
Ladestecker	CSS2
Nennleistung	500 kW (Max. 600 kW)
Ausgangsspannung	150 - 1000 V
Ausgangsstrom	500A (Max. 600A)
Interface	7" LCD-Touchscreen
Informationsanzeigen	LCD/ LED
RFID-Leser	ISO/IEC 14443
Energiezähler	MID
Zahlungsterminal	RFID / Optional POS
Normen	CE, EN IEC 61851-1, EN IEC 61851-23, EN 61000-6 Series, EN IEC 61851-21-2, EN 301 489-1/-3, EN 300 330, EN 62479 RFID
Lastmanagement	Integriertes Dynamisches Lastmanagement
Netzwerk	Ethernet
Protokolle	OCPP 1.6J & (OCPP 2.0.1 Full support), GB/T 27930, CHAdeMO 2.0, ISO15118 (PnC & EIM), DIN70121
Betriebstemperatur	-30° C ~ +55° C
Luftfeuchtigkeit	5% ~ 95%
Schutzklasse	IP55 / IK10
Höhe über dem Meeresspiegel	<2000m
Kühlung	Ventilatoren
Gewährleistung	3 Jahre



E-Titan AG
Heidenacherstrasse 27
6212 St. Erhard
Schweiz



info@etitan.ch



+41 41 492 50 00

